



PASSION TO PERFORM

LIEFERPROGRAMM

LEIDENSCHAFT GESTALTET UNSERE GESCHICHTE

60

Seit über 60 Jahren ist MP Filtri ein multinationales, italienisches Unternehmen, das sich innerhalb der Branche auf hydraulische Anwendungen spezialisiert hat und von Bruno Pasotto gegründet wurde.

9

Der Hauptproduktionsstandort 9 befindet sich in Italien. Das Unternehmen verfügt derzeit über 9 Handels- und Vertriebsniederlassungen in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Kanada, Indien, China, Singapur, den Vereinigten Staaten und den Vereinigten Arabischen Emiraten sowie über ein globales Netz von Handels- und Vertriebspartnern in über 100 Ländern.

500

Weltweit beschäftigt das Unternehmen über 500 qualifizierte Mitarbeiter. Das Gros ist an den Produktionsstandorten in Italien und im Vereinigten Königreich beschäftigt. Der überwiegende Teil unserer Produktion ist für internationale Kunden bestimmt, während der Rest den italienischen Markt bedient.



STÄNDIGE FORSCHUNG

MP Filtri ist seit seiner Gründung bekannt für Innovation und Flexibilität.

Unsere Aufmerksamkeit liegt dabei auf der Forschung und Entwicklung von technologischen Spitzenlösungen. Unser Forschungs- und Entwicklungslabor gilt deshalb als eines der besten in Europa.

KONTINUIERLICHE ENTWICKLUNG

Die Branchen, in denen die Produkte von MP Filtri eingesetzt werden, reichen von der Schwerindustrie bis hin zu mobilen Arbeitsmaschinen. Dabei setzen die renommiertesten Hersteller der Welt unsere Produkte in Erdbewegungsmaschinen, Windkraftanlagen und in Spritzgussmaschinen ein.



TANKZUBEHÖR



PRODUKTE ZUR
KONTAMINATIONS-
ÜBERWACHUNG



FILTRATIONSENHETEN



ANTRIEBSTECHNIK

PRODUKTLINIEN PRODUKTLINIEN PRODUKTLINIEN

PRODUKTBEREICH

HYDRAULIKFILTRATION



RÜCKLAUFFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 3500 l/min (925 gpm)
DRUCK max 20 bar (290 psi)

Rücklauffilter haben die Aufgabe, Flüssigkeiten zu filtern und zu verhindern, dass Partikel von außen oder durch internen Verschleiß von Komponenten in das System gelangen.



RÜCKLAUF-SAUGFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 250 l/min (66 gpm)
DRUCK max 80 bar (1160 psi)

Hydraulische Kombifilter zur Installation an den Rücklauf- und Saugleitungen von hydrostatischen Antrieben (HST) für Nutzfahrzeuge, Baumaschinen, landwirtschaftliche Fahrzeuge und mobile Arbeitsgeräte mit hydrostatischem Antrieb.

SAUGFILTER UND SAUGKÖRBE

DURCHFLUSSRATEN max 1000 l/min (264 gpm)

Saugfilter und Siebe schützen die Pumpen vor Verunreinigungen und sorgen gleichzeitig für ein verbessertes Anströmverhalten in der Saugleitung.



SPIN-ON FILTER

DURCHFLUSSRATEN max 365 l/min (96 gpm) - DRUCK max 35 bar (508 psi)

Spin-On-Filter werden als Prozess- und Sicherheitsfilter eingesetzt, um einzelne Pumpen, Ventile oder den gesamten Hydraulikkreislauf vor Kontamination zu schützen.

HOCHDRUCKFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 630 l/min (166 gpm) - DRUCK max 560 bar (8122 psi)

Hochdruckfilter sind so ausgelegt, dass sie dem maximalen Druck des Systems standhalten und werden entsprechend der erforderlichen Durchflussmengen dimensioniert. Sie bieten einen herausragenden Schutz für empfindliche Komponenten.



NIEDER- UND MITTELDRUCKFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 4500 l/min (1189 gpm)
DRUCK max 80 bar (1160 psi)

Nieder- und Mitteldruckfilter werden als Prozessfilter eingesetzt, um Pumpen, Druckminderer und die empfindlichsten Hydrauliksystemkomponenten vor Kontamination zu schützen.



FILTER FÜR EXPLOSIONSGEFÄHRDETE BEREICHE

DURCHFLUSSRATEN max 160 l/min (42 gpm)
DRUCK max 1000 bar (14504 psi)

Der Einsatz von Komponenten in explosionsgefährdeten Bereichen unterliegt strengen Sicherheitsanforderungen.

MP Filtri hat hierfür speziell zertifizierte Produkte gemäß ATEX-Richtlinie 2014/34/EU und der britischen Verordnung S.I. 2016 Nr. 1107 (in der jeweils gültigen Fassung) im Programm.

EDELSTAHLFILTER

DURCHFLUSSRATEN max 160 l/min (42 gpm) - DRUCK max 1000 bar (14504 psi)

Hochdruckfilter in Edelstahlauflösung wurden für den Einsatz in besonders anspruchsvollen Umgebungen und für aggressive Flüssigkeiten entwickelt. Wie gewöhnliche Druckfilter werden sie als Arbeits- und Schutzfilter in Hydrauliksystembereichen eingesetzt, in denen ein erhöhter Systemdruck und Lastwechsel (Pulsation) vorliegen. Edelstahlfilter schützen Komponenten wie hochempfindliche Ventile und komplexe Hydrauliksysteme vor unzulässig hoher Kontamination.



VERSCHMUTZUNGSANZEIGEN

Die maximale Schmutzaufnahmekapazität (DHC) und Lebensdauer des Filterelements wird durch die Verwendung von Verschmutzungsanzeigen erreicht. Diese Vorrichtungen signalisieren einen verschmutzungsbedingten Anstieg des Druckabfalls über das Filterelement.

FILTERELEMENTE

VERSCHIEDENE OPTIONEN VON FILTERELEMENTEN MIT DEM MYCLEAN UND ZEROSPARK® KONZEPT

Große Auswahl an Filterelementen in verschiedenen Filterfeinheiten über das gesamte Produktportfolio.



DAS X-KONZEPT FÜR UNSERE FILTER



DAS Z ANTISTATIK-KONZEPT FÜR UNSERE FILTER



LÖSUNGEN ZUR KONTAMINATIONSKONTROLLE



Tragbare Kontaminationsmessgeräte

Portable Lösungen zur automatischen Messung und Anzeige von partikulärer Verschmutzung, relativer Feuchte (Wassergehalt) und Temperatur in verschiedenen Hydraulikflüssigkeiten.



Inline-Kontaminationsmonitore

Ein komplettes Sortiment an Produkten zur Bestimmung fester und flüssiger Verunreinigungen in Fluiden, welches speziell für den direkten Einbau in Systemen entwickelt und auf die Bedürfnisse einer permanenten Anlagenzustandsüberwachung abgestimmt wurde.



Probenahme- und Analyse-Kits

Portable Lösung zur manuellen Entnahme von Fluidproben und bildgebenden Analyse fester Verunreinigungen (visuell und digital) sowie Bottle Sampler als Fluidkonditioniereinheit für unsere tragbaren Kontaminationsmessgeräte zur Auswertung von Flüssigkeiten aus Probengefäßen.



Mobile Filtrationseinheiten

DURCHFLUSSRATEN max 180 l/min (48 gpm)

Die mobilen Transfer- und Filtrationseinheiten sind die perfekte Lösung für die Ölpflege von Schmier- und Hydraulikflüssigkeiten in Nebenstromfiltrationsanwendungen.

PRODUKTBEREICH

ANTRIEBSTECHNIK



PUMPENTRÄGER

Pumpenträger fungieren als Verbindungselemente zwischen IEC-Elektromotoren/ Verbrennungsmotoren und einer Vielzahl global erhältlicher Hydraulikpumpen.



WEITERES ZUBEHÖR

Unser Zubehörsortiment vervollständigt die Produktpalette rund um die Motorpumpeneinheit. Es besteht aus Fußflanschen - PDMA, Dämpfungsringen - ANMA, Dämpfungsschienen - MPDR und Wartungsdeckeln.

KUPPLUNGEN

Wellenkupplungen dienen zur Übertragung von Kräften und Drehmomenten zwischen IEC-Elektromotoren/ Verbrennungsmotoren und Hydraulikpumpen.

Komplettkupplungen vom Typ AKG sind zudem zertifiziert nach: ATEX 2014/34/EU sowie der britischen Verordnung S.I. 2016 Nr. 1107 (in der jeweils gültigen Fassung).



TANKZUBEHÖR

Das komplette Zubehörprogramm für Hydrauliktanks umfasst Be- und Entlüftungsfilter, Belüftungstrockner, Tankdeckel und Befüllstopfen, optische und elektrische Füllstandsanzeigen, Manometerwahlschalter, Flansche zur Befestigung von Fluidleitungen auf dem Tank und Wartungsdeckeln.

So haben z.B. die Tankbe- und Entlüftungsfilter eine doppelte Funktion. Sie filtern nicht nur die einströmende Luft während des Betriebs, sondern verhindern zugleich das Eindringen von Fremdkörpern während des Befüllvorgangs.

- SAUGSIEBE
- BE- UND ENTLÜFTUNGSFILTER
- TANKBEFÜLL- UND ABLASS-STOPFEN
- VISUELLE ÖLSTANDSANZEIGEN
- ELEKTRISCHE ÖLSTANDSANZEIGEN
- WEITERES ZUBEHÖR



WELTWEITES NETZWERK

KANADA ♦ CHINA ♦ FRANKREICH ♦ DEUTSCHLAND ♦ INDIEN ♦ SINGAPUR
VEREINIGTE ARABISCHE EMIRATE ♦ VEREINIGTES KÖNIGREICH ♦ USA

HQ
ITALY



PASSION TO PERFORM

in



mpfiltri.com
Scan oder klick mich!

MP Filtri behält sich das Recht vor, sowohl aus technischen als auch aus kommerziellen Gründen jederzeit Änderungen an den Modellen und Versionen der beschriebenen Produkte vorzunehmen.
Für Aktualisierungen besuchen Sie bitte unsere Website: www.mpfiltri.com. Die Farben und Fotografien der Produkte dienen nur zur Veranschaulichung.
Jeglicher Nachdruck dieses Dokuments, sei es komplett oder auszugsweise, ist strengstens verboten. Alle Rechte vorbehalten.

MF002000125
DE - 2025.10