

CONTROLE DE CONTAMINAÇÃO SOLUÇÕES COMPLETAS

GAMA DE PRODUTOS



PASSION TO PERFORM

 **MP FILTRI**®

Aumente a Produtividade & Reduza Custos

FLUIDO HIDRÁULICO

A contaminação em um sistema afetará as características de desempenho do fluido, p.ex., diminuição do pacote de aditivos. Isso, por sua vez, pode levar a uma redução da lubricidade e ao maior atrito, com aumentos subsequentes de temperatura, menor eficiência do sistema e desgaste de componentes do sistema.

Nos piores casos, a contaminação pode levar à falha completa de um sistema.

Ocorrências comuns relacionadas à contaminação:

- Desgaste mecânico
- Obstrução de bocais, orifícios e válvulas
- Corrosão
- Aumento da temperatura do fluido
- Mudança na compressibilidade do fluido
- Perda de revestimentos protetores nos componentes
- Vazamento interno

LIMPEZA DO FLUIDO

Ter um fluido limpo é essencial para melhorar o desempenho e confiabilidade dos seus sistemas!

Os sistemas hidráulicos recentes são definidos pela especificação do sistema, que tradicionalmente é reportada em um formato de relatório específico, p.ex., ISO 4406.

Apenas 10 gramas de poeira de teste (MTD) são suficientes para elevar a Contaminação em 10.000 litros de fluido perfeitamente limpo (0/0/0) para o ISO 19/17/14 (o nível que possivelmente poderia provocar avarias)

...porque contaminação custa!

BENEFÍCIOS

- Economias de custos
- Redução do tempo de parada
- Menos quebras
- Flexibilidade no suprimento
- Preços competitivos
- Maior vida útil do sistema e dos componentes
- Especialistas técnicos locais
- Análise e relatório completo do status no local, com plano personalizado de ações corretivas / preventivas

Fornecendo soluções completas de controle de contaminação, a MP Filtri é reconhecida como o fabricante líder global no mercado do segmento hidráulico.

Especializando-se em Contadores de Partículas e Filtragens, a MP Filtri fornece soluções de engenharia sob medida para as suas aplicações de filtração. Somos orientados a aplicações para atender às suas necessidades.

COMO PODEMOS AJUDÁ-LO

Para que um sistema tenha uma maior vida útil, VOCÊ deve empregar procedimentos de controle de limpeza.

A MP Filtri pode ajudar na consultoria sobre uma estratégia de manutenção proativa apropriada para estabilizar a confiabilidade do seu sistema.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Isso inclui inspecionar as tampas de respiro, os filtros de respiro, verificar todos os indicadores dos filtros e/ou manômetros de pressão diferencial e inspecionar o interior do reservatório em busca de sinais de aeração.

MANUTENÇÃO PREDITIVA

Ao utilizar os Produtos de Monitoramento de Contaminação (CMP) líderes do mercado da MP Filtri, podemos ajudá-lo a determinar a condição do fluido de operação, assim prevendo quando deve ser efetuada a manutenção.

A nossa linha de CMP permite que os clientes mantenham um programa de Análise de Óleo. Com isso, é possível monitorar on-line com segurança a condição/desempenho do fluido de operação, fornecendo "alertas precoces" de possíveis problemas mecânicos.

NÃO ESPERE, POIS PODE SER MUITO TARDE!

Visite o nosso website ou ligue hoje para um dos nossos especialistas. Temos mais de 60 anos de experiência e especialização em controle de contaminação e filtragem de sistemas hidráulicos!

LPA3

Analizador portátil de partículas por extinção de luz



- Programável, totalmente colorido, de alta resolução, tela sensível ao toque de 10,1".
- Software simples mas sofisticado, de fácil domínio em minutos
- Análise de tendências em tempo real
- Tecnologia de manutenção preventiva, identifica possíveis riscos, antes que afetem o desempenho
- Portátil e durável, permitindo que os usuários tragam o laboratório para o campo
- Tempos de amostragem super-rápidos
- Bateria de íons de lítio de longa duração



LPA2 - Edição Aviation

Analizador de partículas a laser duplo portátil

- Aprovado pela Airbus para a indústria de aviação
- Portátil e leve
- Teclado QWERTY completo e impressora térmica acoplada
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Possui adaptador Airbus especializado e maleta de viagem robusta
- Software gratuito baseado no Windows incluído



CML3

Monitor de contaminação portátil compacto

- Compacto, leve e durável: ideal para trabalhar no terreno
- Verificação rápida, precisa e em tempo real da integridade hidráulica
- Tecnologia de tela sensível ao toque de 7" (18 cm)
- Adequado para sistemas pressurizados on-line



CML4

Monitor de contaminação portátil compacto

- Intuitivo e fácil de aprender
- Tecnologia de tela sensível ao toque de 7" (18 cm)
- Projetado para sistemas pressurizados e testes ambientais
- Um dia inteiro de trabalho com uma única carga



ICM 2.0

Monitor de contaminação em linha

- Monitoramento em tempo real
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Flexibilidade para o controle manual, automático ou remoto
- Diversos protocolos de comunicação como padrão
- Memória para até 4.000 registros de testes



ICM 4.0

Monitor de contaminação em linha habilitado para WiFi

- Utiliza a mais recente tecnologia WiFi
- Conectividade excepcional
- Monitoramento em tempo real
- Medição e exibição completa em oito canais
- Tecnologia de manutenção preditiva



ICM K 2.0 AZ2

Monitor de contaminação para ambientes perigosos ATEX Zona 2

- Monitoramento em tempo real
- Calibrado de acordo com as normas internacionais ISO relevantes
- Flexibilidade de controle manual, automático e remoto
- Diversos protocolos de comunicação como padrão
- Para área classificada, Atex zona II 3G



ICS

Sensores de monitoramento de contaminação em linha

- Sensor de contaminação in-situ
- Modelos específicos para uso industrial e móvel
- Construção robusta
- Monitoramento de contaminação de 3 canais
- Ideal para análises contínuas onde o espaço de instalação é limitado
- Saída analógica de 4-20 mA (industrial); us (móvel) e Modbus

ICS
VERSÃO
INDUSTRIAL



ICU

Unidade de monitoramento de contaminação em linha

- Sensor de contaminação in-situ
- Modelos específicos para uso industrial
- Construção robusta e resistente
- Monitoramento de contaminação em 3 canais
- Ideal para análises contínuas onde o espaço de instalação é limitado
- Saída analógica de 4-20 mA (industrial)



ACMU

Unidade auxiliar de monitoramento de contaminação

- Contagem de partículas com pré-injeção automática através de bomba integrada e ligação compacta em manifold
- Variantes para sistemas não pressurizados/pressurizados de aplicações para óleo de lubrificação/caixa de transmissão
- Eliminação das bolhas de ar permitindo o real monitoramento da contaminação
- Monitoramento em tempo real



BS110 & BS500

Amostradores de frascos

- Capacidade de desaeração do fluido
- Compatível com toda a linha de produtos de monitoramento de contaminação
- BS110: destinado especificamente a testes portáteis no local
- BS500: destinado a aplicações laboratoriais



UFM

Unidades de filtragens off-line

- Amplas variedades de unidades de filtragens offline e transferência de fluidos
- Disponíveis com opções ICM 2.0
- Grandes variedades de vazões disponíveis
- Várias opções de filtragens e reservatório



Kit de Testes de Mancha por imagens

Kit de amostragem de amostras e imagens digitais

- Teste de amostras abrangentes de fluidos
- Análise digital completa de contaminantes
- Gravação e armazenamento dos resultados diretamente em um PC

BENEFÍCIOS & QUALIDADES

Não é segredo que 80% das quebras em sistemas hidráulicos devem-se à contaminação. Essa contaminação normalmente é associada aos contaminantes sólidos devidos ao desgaste, ao ingresso devido à adição de óleo “novo” no sistema hidráulico ou a uma limpeza do sistema que não foi verificada em relação às especificações no ponto de fabricação.

- Aumente a produtividade
- Amélioration de la numérisation
- Reduza os custos com reparos
- Reduza o tempo de paralisação do sistema
- Optimize o manuseio de peças sobressalentes
- Reduza os custos associados ao tempo da Máq. parada
- Confiável
- Fácil de usar

SISTEMAS HIDRÁULICOS

CUIDADOS E MANUTENÇÃO DO FLUIDO DO SISTEMA HIDRÁULICO

Os sistemas hidráulicos destinam-se a transmitir energia e força de um ponto a outro por meio de pressurização do fluido. O fluido hidráulico é utilizado para fins de lubrificação, transmissão de potência, proteção de superfícies, transferência de calor e limpeza de superfícies.

O fluido hidráulico é o sangue vital do sistema hidráulico.



Para manter a limpeza do fluido, é essencial o uso de filtros para remover quaisquer contaminações que ainda possam restar no sistema.

EXEMPLOS DE APLICAÇÃO



Sistema de filtragem de tanque de armazenagem de grande volume com ICM e caixa de comando

APLICAÇÕES

EQUIPAMENTOS MÓVEIS

Agricultura e silvicultura

Construção

Manuseio de materiais

Descarte de resíduos



INDUSTRIAS

Marítimo e offshore

Usina siderúrgica e
processamento de metais

Moldagem por injeção

Máquinas formadoras



PRESENÇA MUNDIAL

CANADÁ ♦ CHINA ♦ FRANÇA ♦ ALEMANHA ♦ INDIA ♦ SINGAPURA
EMIRADOS ÁRABES UNIDOS ♦ REINO UNIDO ♦ EUA

HQ
ITALY



PASSION TO PERFORM

in



mpfiltri.com
Scan or click me!

A MP Filtri se reserva o direito de fazer modificações nos modelos e versões dos produtos descritos a qualquer momento, por motivos técnicos e/ou comerciais.
Para obter informações atualizadas, visite nosso site: www.mpfiltri.com. As cores e as imagens dos produtos são meramente indicativas.
Qualquer reprodução, parcial ou total, deste documento é estritamente proibida. Todos os direitos são estritamente reservados.

MF002000024
PT - 2025.10