

SOLUTIONS POUR LE CONTROLE DES FLUIDES

GAMME DE PRODUITS



PASSION  PERFORM



Augmenter la productivité et réduire les coûts

FLUIDE HYDRAULIQUE

La pollution affectera directement les performances et les propriétés physiques du fluide. Réduction de l'efficacité des additifs. Ceci peut provoquer une diminution du pouvoir lubrifiant, une augmentation des phénomènes de friction et donc une montée en température excessive. Les conséquences seront une efficacité moindre du système et une usure prématurée des composants. Dans les pires cas, cela provoquera une panne totale du système.

Les effets liés à la pollution du fluide:

- Usure mécanique
- Obturation des puits d'aiguilles, orifices & distributeurs
- Corrosion
- Augmentation de la température
- Modification de la compressibilité
- Dégradation des traitements de surfaces des composants
- Fuites internes

PROPRETÉ DU FLUIDE

Avoir un fluide propre est impératif pour augmenter les performances et la fiabilité de vos systèmes !

Les systèmes hydrauliques modernes sont conçus pour fonctionner avec un niveau de propreté défini en fonction de la sensibilité des composants installés. Par exemple, ce niveau peut être exprimé selon la norme ISO 4406.

Seulement 10 grammes de polluant étalon ISO MTD suffisent à transformer 10.000 litres de fluide parfaitement propre (0/0/0) à une classe ISO 19/17/14. (ce niveau pourrait potentiellement créer des pannes sur certains systèmes)



...Parce que la pollution a un coût !

AVANTAGES

- Réduction des coûts
- Réduction des temps d'arrêts machines
- Moins de pannes
- Solutions flexibles
- Prix compétitifs
- Augmentation de la durée de vie des composants
- Des équipes locales spécialisées
- Expertises sur site et études personnalisées des actions à mettre en place pour un plan de maintenance corrective/préventive

En proposant des solutions complètes pour le contrôle de la propreté des fluides, MP Filtri est reconnu en tant que fabricant leader sur le marché de l'hydraulique. Spécialisé dans les Compteurs de Particules et la Filtration, MP Filtri propose des solutions d'ingénierie sur mesure pour vos applications de filtration. Nous sommes orientés et appliqués pour répondre à vos besoins.

COMMENT POUVONS-NOUS VOUS AIDER ?

Dans le but d'avoir un système fiable et durable, VOUS devez mettre en place des moyens de contrôle de la propreté des fluides. MP Filtri peut aider et conseiller sur les moyens à mettre en oeuvre dans le cadre d'une maintenance proactive afin de stabiliser et améliorer les performances de vos systèmes.

MAINTENANCE PRÉVENTIVE

Ceci comprend l'inspection des filtres à air, la vérification des indicateurs de colmatage et/ou indicateurs de pression différentielle ainsi que l'inspection du réservoir pour identifier une éventuelle aération.

MAINTENANCE PRÉDICTIVE

En utilisant des appareils de mesure MP Filtri, nous sommes capables de vous aider à déterminer les conditions du fluide et ainsi prédire si une éventuelle maintenance est nécessaire. Notre gamme CMP permet à nos clients de suivre un programme de Contrôle de Propreté. De ce fait vous pouvez superviser les conditions et les performances du fluide, en appliquant des alertes préventives et ainsi éviter certains problèmes mécaniques.

EN L'ÉTAT, DEMAIN SERA TROP TARD !

Visitez notre site internet ou appelez l'un de nos experts dès à présent. Nous avons plus de 60 années d'expérience et d'expertise dans les systèmes hydrauliques, pour le contrôle de la propreté et la filtration!

LPA3

Compteur de particules optique LED

- Totalement programmable suivant les besoins de l'utilisateur
- Volume d'échantillonnage augmenté et réglable (jusqu'à 100ml) pour une précision accrue
- Propose des résultats en temps réel avec affichage sur écran couleur tactile haute résolution 10.1"
- Capacité mémoire augmentée - Jusqu'à 4000 tests
- Transfert instantané de la mémoire sur clé USB
- Batterie lithium-ion haute performance rechargeable
- Mallette de transport robuste en matériau composite



LPA2 - Version Aéronautique

Compteur de particules Double Laser

- Certification Airbus
- Appareil portable, autonome et léger
- Clavier QWERTY et imprimante thermique
- Etalonné selon les normes ISO
- Valve de prélèvement et valise de transport incluses
- Logiciel Windows inclus

CML3

Compteur de particules portable

- Compact, léger et robuste : idéal pour le travail en extérieur
- Contrôle rapide, précis et en temps réel du bilan de santé hydraulique
- Écran tactile couleur de 7 pouces (18 cm)
- Conçu pour les systèmes pressurisés en ligne



CML4

Compteur de particules portable

- Intuitif et facile à apprendre
- Écran tactile couleur de 7 pouces (18 cm)
- Conçu pour les systèmes pressurisés et les tests environnementaux
- Une journée entière de travail avec une seule charge

ICM 2.0

Compteur de particules en ligne

- Mesure en continu - Supervision
- Etalonné selon les normes ISO
- Fonctionnement manuel, automatique et pilotage à distance
- Protocoles de communication multiples
- Mémoire interne 4000 tests



ICM 4.0

Compteur de particules en ligne compatible Wifi

- Utilise la dernière technologie WiFi
- Une connectivité de pointe
- Surveillance en temps réel
- Affichage sur huit canaux de mesure
- Technologie de maintenance prédictive



ICM K 2.0 AZ2

Compteur de particules ATEX Zone 2

- Contrôle continu en temps réel
- Etalonné selon les normes ISO
- Fonctionnement manuel, automatique et pilotage à distance
- Multiples protocoles de communication
- Certifié Atex Zone II 3G

ICS

Capteurs de contrôle de la contamination en ligne

- Capteur de contamination in situ
- Modèles industriels et mobiles
- Conception robuste
- Contrôle de la contamination à 3 canaux
- Idéal pour l'analyse en continu lorsque l'espace d'installation est limité
- Sortie analogique 4-20mA (industrielle) ; us (mobile) et Modbus



ICU

Compteur de particules en ligne

- Montage sur blocs fonctions
- Conception robuste
- Mesure de la contamination sur 3 canaux
- Idéal pour les environnements compacts
- Sortie analogique 4-20mA en standard

ACMU

Groupe de surveillance auxiliaire

- Pompe et clapets intégrés pour analyse autonome
- Variantes pour systèmes pressurisés ou non, application huiles de lubrification boîtes de vitesses
- Suppression des bulles d'air pour un comptage fiable et précis
- Contrôle continu en temps réel



BS110 & BS500

Unités d'échantillonnage

- Désaération du fluide par le vide
- Compatible avec les compteurs LPA3, LPA2 et CML2
- BS110: Appareil portable pour analyses sur site
- BS500: Appareil dédié aux analyses en laboratoire



UFM

Groupes de Filtration Mobiles

- Large gamme d'appareils performants pour la dialyse et la transfert des fluides
- Compteur de particules intégré en option
- Débits variés
- Multiples possibilités de filtration et d'adaptation sur les réservoirs



PIK

Kit d'analyse d'échantillon par imagerie

- Prélèvements d'échantillons et analyses par membranes
- Microscope numérique avec liaison PC
- Exploitation et archivage des données sur ordinateur

FONCTIONNALITÉS & AVANTAGES

Il est établi qu'environ 80% des pannes sur les systèmes hydrauliques sont dues à la pollution du fluide. Cette pollution est généralement constituée de particules solides, dues à l'usure du système, aux appoints d'huiles non filtrées, ou encore à cause d'un niveau de propreté non conforme lors de la fabrication.

- Augmentation de la productivité
- Réduction des coûts de réparation
- Réduction des temps d'arrêts machines
- Optimisation de la gestion des pièces détachées
- Réduction des coûts liés aux arrêts machines
- Fiabilité
- Facilité de fonctionnement

SYSTÈMES HYDRAULIQUES

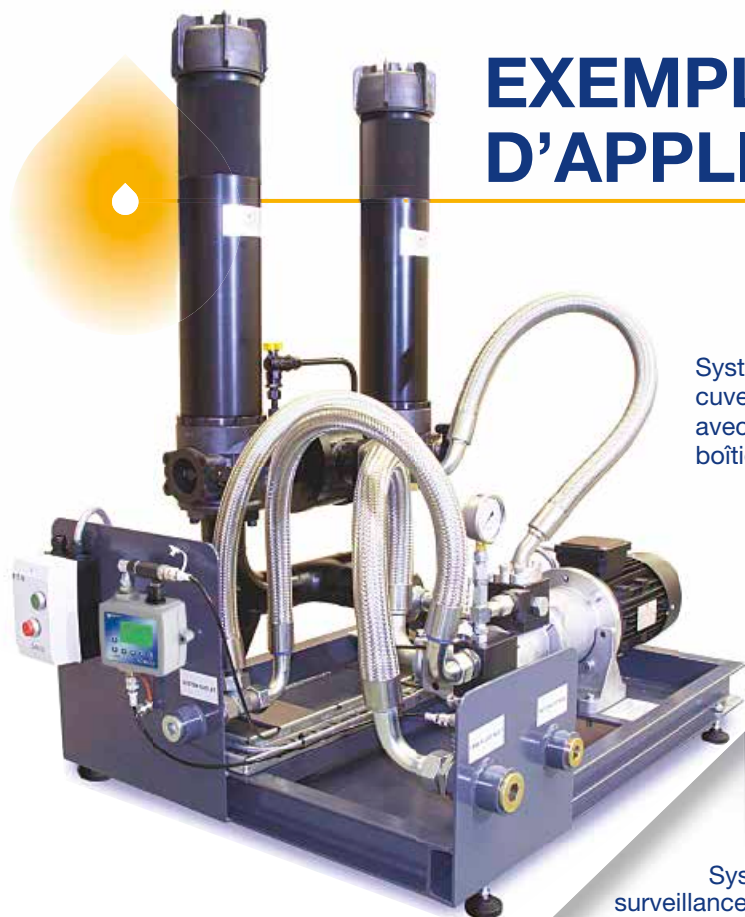
ENTRETIEN DES FLUIDES SUR LES SYSTÈMES HYDRAULIQUES

Les systèmes hydrauliques sont conçus pour transmettre une force d'un point à un autre, via un fluide incompressible sous pression. Le fluide hydraulique a pour but d'assurer la lubrification, la transmission de puissance, la protection et le nettoyage des surfaces, ainsi que l'échange de chaleur. Tout comme le sang du corps humain, **il représente la force vitale du système.**



Pour
maintenir
la propreté
du fluide,
l'utilisation de filtres
est essentielle afin
d'éliminer les particules
contenues dans
le système.

EXEMPLES D'APPLICATIONS



Système de filtration pour cuve de stockage d'huile avec compteur ICM et boîtier de contrôle intégrés



Système de surveillance en ligne 24/7 par ICM dans une aciérie

APPLICATIONS

ENGINS MOBILES

Agricoles et forestiers

Bâtiment Travaux Publics

Levage / Manutention

Traitement des déchets



INDUSTRIE

Maritime & pétrolière

Métallurgique

Moulage par injection

Production



RÉSEAU INTERNATIONAL

CANADA ♦ CHINE ♦ FRANCE ♦ ALLEMAGNE ♦ INDE ♦ SINGAPOUR
EMIRATS ARABES UNIS ♦ ROYAUME-UNI ♦ ÉTATS-UNIS



PASSION  PERFORM

in   



mpfiltri.com
Scan or click me!

MP Filtri se réserve le droit de modifier à tout moment les modèles et les versions des produits décrits pour raisons techniques et commerciales.
Pour les mises à jour, veuillez consulter notre site web: www.mpfiltri.com. Les couleurs et les photographies des produits sont purement indicatives.
Toute reproduction, partielle ou totale, de ce document est strictement interdite. Droits réservés

MF002000021
FR - 2025.10